

# DECOR Tehno

## DECOR Premium

### СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРОТЯЖНЫХ СТАНКАХ

#### Описание материала

Готовые к применению клеевые составы FASTEK на основе акриловых сополимеров и природных наполнителях в виде густой мелкозернистой массы. Готовые покрытия имеет мелко шероховатую структуру.

Цвет готового покрытия :  
DECOR Tehno (на основе кварцевого наполнителя) - светло-кремовый,  
DECOR Premium (с добавлением мраморной крошки) - молочно-бежевый.

#### Применение

- для формирования защитно-армирующего слоя на поверхности архитектурных элементов из пенополистирола без применения стеклосетки
- для работы на протяжных станках.

#### Свойства

- высокая деформационная прочность
- повышенная эластичность, отсутствие трещин при линейном расширении
- высокая водостойкость
- образуют ровное покрытие без раковин и задиrow за один проход
- тиксотропные, не стекают, равномерно наносятся одинаковой толщиной на все грани элемента, включая вертикальные и внутренние криволинейные поверхности и углы
- экономичные, возможность загрузки в бункер минимально количества состава
- технологичные, время формирования готового покрытия 24 часа.

#### Инструменты

Станок протяжной для механического нанесения состава, миксер мощностью (600-800)Вт с рамной или правосторонней насадкой длиной не менее 700мм и диаметром не менее 150мм.

#### Подготовка основания

Основание должно быть сухим, не имеющим масляных, жировых и известковых загрязнений.

#### Температура нанесения

Для наиболее оптимального режима нанесения необходимо, чтобы температура клеевого состава, температура окружающего воздуха и температура деталей станка (стенки бункера) составляли от +15°C до +28°C. Не допускается значительное, более 3-5°C отличие указанных температур друг от друга. При температуре нанесения свыше +25°C рекомендуется прикрывать бункер станка негерметично крышкой во избежание резкого испарения влаги из клеевого состава.

#### Подготовка материала к работе

Подготовка к работе клеевых составов DECOR Tehno и DECOR Premium выполняется одинаково. Составы в ведрах разных партий могут отличаться друг от друга по оттенку.

При необходимости выдержать клеевой состав в теплом помещении. Открыть ведро. Тщательно перемешать содержимое миксером до однородности в течении 2-3 минут. Использовать мешалки (крестовины или правосторонние спиральные), скорость вращения до 700 об/мин. При перемешивании рабочая часть миксера (венчик) должна быть погружена в состав, чтобы не захватывать воздух и не образовывались пузырьки воздуха в клеевом составе.

Для регулирования вязкости допускается добавление воды до 100 мл на ведро с последующим перемешиванием клеевого состава. Оценить вязкость приготовленного клеевого состава можно следующим способом:

- на поверхности состава провести палочкой - бороздка должна сразу заплывать,
- снять верхний слой состава шпателем, под ним структура материала должна быть однородной, без воздушных пузырьков.

При наиболее оптимальной вязкости состава внутри бункера станка не образуется застойных зон по углам бункера.

Подготовку состава производить непосредственно перед применением, так как оптимальная вязкость сохраняется в течении 30 мин. Если материал не использовался после приготовления в течении более чем 30 мин., то перемешивание повторить без добавления воды.

## Нанесение

Нанесение выполняется строго по регламенту работы (инструкции) протяжного станка.

Отрегулировать ширину загрузочного бункера, оставляя зазор 20-40 мм с обеих сторон обрабатываемой заготовки. Установить фильтры с зазором 2-3 мм к обрабатываемым заготовкам, толщина клеевого состава допускается в пределах от 1,5 до 3,5 мм. Подобрать оптимальную скорость подачи заготовок, начиная с минимальной.

Заполнить бункер клеевым составом с предварительно установленной первой заготовкой архитектурного элемента, минимальный слой состава над поверхностью обрабатываемого элемента не менее 50мм. При отработке режима нанесения следует подобрать и поддерживать в процессе работы уровень материала в бункере в наиболее оптимальном по высоте диапазоне.

В процессе работы необходимо обеспечить бесперебойную подачу заготовок и своевременное пополнение клеевого состава в бункере. Материал в бункер необходимо доливать порционно (ковшом) не допуская гидроудара при резком вбрасывании материала.

После завершения работы очистить ёмкость станка от оставшегося материала, переложить в ведро и плотно закрыть, почистить и промыть водой все детали протяжного станка, соприкасающиеся с материалами. Промывку выполнять по регламенту (инструкции) протяжного станка.

## Время высыхания

При формировании готового покрытия для исключения образования трещин необходимо обеспечить постепенную и равномерную сушку готовых архитектурных элементов в помещении с естественной или принудительной вентиляцией с воздухообменом менее 1м/сек. Для сушки готовые изделия укладываются на стеллажи не плотно, в один ряд по высоте. Не рекомендуется сушка под прямыми солнечными лучами или в непосредственной близости от отопительных приборов. Необходимо исключить возникновение сквозняков в месте сушки. Принудительная сушка, путем обдува вентиляторами или тепловыми пушками не допускается.

Время набора проектной прочности покрытия при температуре от +15°C до +25°C и влажности воздуха

65% составляет не более 24 часов. При более высокой влажности увеличивается время набора проектной прочности. Уменьшение влажности воздуха (ниже 45%) во время сушки может спровоцировать образование единичных нитяных трещин на готовом покрытии.

## Декоративная отделка и монтаж

Перед производством финишной отделки рекомендуется обработать готовое покрытие универсальной грунтовкой. Для финишной защитно-декоративной отделки готового покрытия рекомендуются к применению специализированные фасадные краски и декоративные штукатурки FASTEK для архитектурных элементов или материалы других производителей на водной полимерной основе, предназначенные для использования на фасаде и нанесения на полимерминеральную основу. Рекомендуется согласовывать применения конкретных отделочных материалов других производителей с техническими специалистами FASTEK. Допускается финишная отделка архитектурных элементов после монтажа архитектурных элементов на фасаде. Не рекомендуется оставлять архитектурные элементы, смонтированные на фасаде, без финишной защитно-декоративной отделки более чем на месяц в весенне-летний период. Недопустимо оставлять архитектурные элементы без финишной защитно-декоративной отделки на осенне-зимний период.

Рекомендуется защищать архитектурные элементы металлическими отливами для уменьшения разрушающего воздействия капельной влаги. В случае установки архитектурных элементов на участки, подверженные усиленной снеговой и водно-капельной нагрузке необходимо в качестве финишного защитно-декоративного слоя применять акриловые, акрил-стирольные и другие фасадные краски и декоративные штукатурки на водной основе с усиленными характеристиками по влагостойкости.

При эксплуатации архитектурных элементов в регионах с экстремально высокими среднемесячными температурами воздуха (свыше 40°C) не рекомендуется использовать в качестве финишной защитно-декоративной отделки краски и декоративные штукатурки темных тонов.

Рекомендуется в качестве финишной защитно-декоративной отделки применять эластичные покрытия на водной основе, обеспечивающих дополнительную гарантию эксплуатации архитектурных элементов без образования деформационных трещин сочленяемых элементов. Стыки архитектурных элементов должны иметь минимально допустимые толщины и быть проклеены клеем, предназначенным для крепления изделий из пенополистирола. Во избежание образования деформационных трещин заделка стыков архитектурных элементов должна производиться с учетом их сечения и длины в соответствии с рекомендациями производителя архитектурных элементов.

## Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от +5°C до +28°C.

Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов.

Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием).

Не допускать замораживания при хранении и транспортировании.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 6 месяцев.

## Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение. Рекомендуется работать в перчатках и защитных очках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

## Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

## Технические характеристики

Максимальная фракция наполнителя	0,5 мм
Плотность	1,5 ± 0,1 г/см <sup>3</sup>
Температура нанесения	от +15°C до +28°C
Толщина покрытия (задается техническими характеристиками протяжного станка)	от 1,5 мм до 3,5 мм
Расход (в зависимости от толщины слоя)	от 2,5кг/м <sup>2</sup> до 5,5 кг/м <sup>2</sup>
Время набора проектной прочности покрытия	не более 24 ч. при температуре 20°C и влажности воздуха 65%
Прочность сцепления покрытия с пенополистиролом при отрыве	когезионный отрыв по пенополистиролу
Прочность покрытия на консольный изгиб без нагрузки эталонного образца (длиной 1,5м и сечением 150 мм x 25 мм)	обеспечивает
Гибкость покрытия на бруске с закругленным радиусом 5 мм при температуре 20°C и влажности воздуха 65%	трещин нет
Трещиностойкость покрытия	трещин нет
Морозостойкость контактной зоны (п.7.4.6. ГОСТ Р 55936-2014)	F100

## Примечание

Данная информация основана на основании проверок и практического опыта, но она не распространяется на каждый случай применения продукта. Советуем по мере необходимости сначала провести пробное применение продукта. Изготовитель не несет ответственности за ухудшения качества готового изделия при несоблюдении технологии при нанесении материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

## Технические характеристики (продолжение)

Температура эксплуатации поверхности готового покрытия

от – 60 °С до + 45 °С

Цвет покрытия

от светло-кремового до молочно-бежевого

Упаковка

пластиковое ведро 27 кг,  
на паллете 22 ведра