

DECOR Soft

АРМИРУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НАПЫЛЕНИЕМ И НА ПРОТЯЖНЫХ СТАНКАХ

Описание материала

Готовый к применению армирующий состав на основе акриловых дисперсий, микрокальцита с добавлением кварцевой муки, двуокиси титана и специализированных добавок в виде густой мелкофракционной массы. Готовое покрытие имеет гладкую поверхность, аналогичную поверхности из гипса.

Цвет готового покрытия белый.

Применение

- для формирования защитно-армирующего слоя на поверхности архитектурных элементов из пенополистирола без применения стеклосетки
- для нанесения напылением с помощью пневматического распылителя
- для работы на протяжных станках

Свойства

- высокая твердость
- повышенная водостойкость
- образует ровное покрытие без раковин и задигов за один проход
- тиксотропный, не стекает, равномерное нанесение одинаковой толщины на все грани элемента
- покрытие легко обрабатывается наждачной бумагой
- хорошо передает мелкую рельефность элемента
- технологичный, время формирования готового покрытия 24 часа
- высокая скорость изготовления фасадного декора: готовые элементы можно транспортировать, монтировать на фасаде и производить финишную отделку через 48 часов

Инструменты

Станок протяжной для механического нанесения состава, миксер мощностью (600-800) Вт с крестообразной или правосторонней спиралевидной мешалкой длиной не менее 700 мм и диаметром не менее 150 мм, распылитель пневматический для декоративных штукатурок, (диаметр сопла 3-4 мм, давление воздуха 5 атм.)

Подготовка основания

Основание должно быть сухим, не имеющим масляных, жировых и известковых загрязнений.

Температура нанесения

Для наиболее оптимального режима нанесения необходимо, чтобы температура армирующего состава, температура окружающего воздуха и температура деталей станка (стенок бункера) составляли от +15°C до + 28°C. Не допускается значительное, более 3-5°C отличие указанных температур друг от друга. При температуре нанесения свыше +25°C рекомендуется прикрывать бункер станка крышкой во избежание резкого испарения влаги из армирующего состава.

Подготовка материала к работе

Состав в ведрах разных партий может отличаться друг от друга по оттенку.

При необходимости выдержать клеевой состав в теплом помещении. Открыть ведро. Тщательно перемешать содержимое миксером до однородности в течение 2-3 минут. Использовать крестообразные или правосторонние спиралевидные мешалки. При перемешивании рабочая часть миксера (венчик) должна быть погружена в состав и не захватывать воздух и не образовывать пузырьки воздуха в клеевом составе.

Для регулирования вязкости допускается добавление воды до 300 мл на ведро с последующим перемешиванием армирующего состава. Оценить вязкость приготовленного армирующего состава можно следующим способом:

- на поверхности состава провести палочкой - бороздка должна сразу заплыть,
 - снять верхний слой состава шпателем, под ним структура материала должна быть однородной, без воздушных пузырьков.
- При наиболее оптимальной вязкости состава внутри бункера станка не образуется застойных зон по углам бункера.

Подготовку состава производить непосредственно перед применением, так как оптимальная вязкость сохраняется в течение 30 мин. Если материал не использовался после приготовления в течение более

чем 30 мин., то перемешивание повторить без добавления воды.

Нанесение

Протяжной станок.

Нанесение выполняется по регламенту работы (инструкции) протяжного станка. Отрегулировать ширину загрузочного бункера, оставляя зазор 20-40 мм с обеих сторон обрабатываемой заготовки. Установить фильтры с зазором 2-3 мм к обрабатываемым заготовкам, толщина армирующего состава допускается в пределах от 2,0 до 3,5 мм. Подобрать оптимальную скорость подачи заготовок, начиная с минимальной. Заполнить бункер армирующим составом с предварительно установленной первой заготовкой архитектурного элемента, минимальный слой состава над поверхностью обрабатываемого элемента в бункере должен быть не менее 50 мм. При отработке режима нанесения следует подобрать и поддерживать в процессе работы уровень материала в бункере в наиболее оптимальном по высоте диапазоне.

В процессе работы необходимо обеспечить бесперебойную подачу заготовок и своевременное пополнение армирующего состава в бункере. Материал в бункер необходимо доливать порционно (ковшом) не допуская гидроудара при резком вбрасывании материала.

Напылением.

Для напыления используют распылитель пневматический для декоративных штукатурок (диаметр сопла 3-4 мм, давление воздуха 5 атм.). Армирующий состав необходимо напылять на обрабатываемую поверхность под прямым углом с расстояния не менее 500 мм. Необходимо соблюдать равномерность слоя напыляемого состава.

После завершения работы материал, оставшийся в емкости станка или распылителя, переложить в ведро и плотно закрыть. Почистить и промыть водой все детали протяжного станка или распылителя, соприкасающиеся с материалом. Промывку выполнять по регламенту (инструкции) протяжного станка или распылителя.

Время высыхания

При формировании готового покрытия для исключения образования трещин необходимо обеспечить постепенную и равномерную сушку готовых архитектурных элементов в помещении с естественной или принудительной вентиляцией с воздухообменом менее 1м/сек. Для сушки готовые изделия укладываются на стеллажи горизонтально, не плотно, в один ряд по высоте. Не рекомендуется сушка под прямыми солнечными лучами или в непосредственной близости от отопительных приборов. Необходимо исключить возникновение сквозняков в процессе сушки. Принудительная сушка путем обдува вентиляторами или тепловыми пушками, не допускается. Время набора проектной прочности покрытия при температуре от +15°C до +25°C и влажности воздуха 65% составляет не более 24 часов. При более высокой влажности увеличивается время набора проектной прочности. Уменьшение влажности воздуха (ни-

же 45%) во время сушки может спровоцировать образование единичных нитяных трещин на готовом покрытии.

Декоративная отделка и монтаж

Перед производством финишной отделки рекомендуется обработать готовое покрытие грунтовкой укрепляющей универсальной FASTEK. Для защиты архитектурных элементов в процессе транспортировки и монтажа от загрязнения и атмосферной влаги возможно покрытие всего элемента защитной грунтовкой с водоотталкивающим эффектом FASTEK. Данный продукт является промежуточным слоем и его необходимо покрывать финишно-защитными отделочными покрытиями. Для финишной защитно-декоративной отделки готового элемента рекомендуются к применению специализированная водно-дисперсионная фасадная краска FASTEK DECOR Color и акриловая декоративная штукатурка FASTEK Breeze. Также возможно применение материалов других производителей, предназначенных для использования на фасаде и нанесения на полимерминеральную основу. Рекомендуется согласовывать применение конкретных отделочных материалов других производителей с техническими специалистами FASTEK. Допускается финишная отделка архитектурных элементов после монтажа архитектурных элементов на фасаде. Не рекомендуется оставлять архитектурные элементы, смонтированные на фасаде, без финишной защитно-декоративной отделки более чем на месяц в весенне-летний период. Недопустимо оставлять архитектурные элементы без финишной защитно-декоративной отделки на осенне-зимний период.

Рекомендуется защищать архитектурные элементы металлическими отливами для снижения разрушающего воздействия капельной влаги. В случае установки архитектурных элементов на участки, подверженные усиленной снеговой и водно-капельной нагрузке необходимо в качестве финишного защитно-декоративного слоя применять акриловые, акрилстирольные и другие фасадные краски и декоративные штукатурки на водной основе с усиленными характеристиками по влагостойкости.

При эксплуатации архитектурных элементов в регионах с экстремально высокими среднемесячными температурами воздуха (свыше +40°C) не рекомендуется использовать в качестве финишной защитно-декоративной отделки краски и декоративные штукатурки темных тонов.

Рекомендуется в качестве финишной защитно-декоративной отделки применять эластичные покрытия на водной основе, обеспечивающие дополнительную гарантию эксплуатации архитектурных элементов без образования деформационных трещин сочленяемых элементов. Стыки архитектурных элементов должны иметь минимально допустимые зазоры и быть проклеены клеем, предназначенным для склеивания изделий из пенополистирола. Во избежание образования деформационных трещин заделка стыков архитектурных элементов должна производиться с учетом их сечения и длины в соот-

ветствии с рекомендациями производителя архитектурных элементов.

Условия и сроки хранения

Температура воздуха при хранении и транспортировании должна быть от +5°C до +28°C. Не складировать ведра с материалом на солнце и вблизи отопительных приборов. Допускается расслоение материала в заводской упаковке (устраняется перемешиванием). Не допускать замораживания при хранении и транспортировании. Гарантийный срок хранения в заводской упаковке 6 месяцев.

Меры безопасности

При попадании материала на кожу возможно легкое раздражение. Рекомендуется работать в перчатках и защитных очках.

В случае попадания материала в глаза и на кожу необходимо смыть его большим количеством воды.

Утилизация

При проливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы.

Засохшие и осыпавшиеся остатки материала утилизировать как бытовые отходы.

На вторичную переработку сдавать только пустую тару.

Примечание

Данная информация получена на основании проверок и практического опыта, но она не распространяется на каждый случай применения продукта. Советуем по мере необходимости сначала провести пробное применение продукта. Изготовитель не несет ответственности за ухудшение качества готового изделия при несоблюдении технологии нанесения материала, правил хранения и транспортирования, а также за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

Технические характеристики

Максимальная фракция наполнителя	0, 2 мм
Плотность	1400 ÷ 1600 кг/м ³
Температура нанесения	от +15°C до +28°C
Толщина покрытия (задается техническими характеристиками протяжного станка)	от 2,0 мм до 3,5 мм
Расход (в зависимости от толщины слоя)	от 2,6 кг/м ² до 5,1 кг/м ²
Время набора проектной прочности покрытия	не более 24 ч. при температуре 20°C и влажности воздуха 65%
Прочность сцепления покрытия с пенополистиролом при отрыве	когезионный отрыв по пенополистиролу
Прочность покрытия на консольный изгиб без нагрузки эталонного образца (длиной 1,5м и сечением 150 мм х 25 мм)	обеспечивает
Гибкость покрытия на бруске с закругленным радиусом 5 мм при температуре 20°C и влажности воздуха 65%	трещин нет
Трещиностойкость покрытия	трещин нет
Морозостойкость контактной зоны (п.7.4.6. ГОСТ Р 55936-2014)	F100
Температура эксплуатации поверхности готового покрытия	от - 60°C до +45°C
Цвет покрытия	белый
Упаковка	пластиковое ведро 27 кг, на паллете 22 ведра

